

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	تهیه کلروفریک	کارخانه تهیه کلروفریک
۲۱	-	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO _۲	هررود تولیدی	سایر واحدهای صنعتی
۲۱	-	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۱۸	۷/۲	H _۲ S		
۲۱	-	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۴۳۵	۳۰۴	CO		
۲۱	-	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۱۶	۶/۴	F _۲		
-	-	-	Mg/m ^۳	۱۵۰	۱۵۰	-	-	-	-	تهیه ماسه، شکستن قالب	عملیات تهیه ماسه و قالبسازی کارخانجات ریخته گری
۲	-	-	-	-	-	ppm	۴۸/۸	۳۶/۶	HF	تهیه شیشه	کارخانه شیشه سازی و یا سایر کارخانجات که فلورئو یا مشتقات آن به هوا تخلیه می شود.
-	-	-	Mg/m ^۳	۲۵۰	۱۵۰	-	-	-	-	از دودکش دستگاه زباله سوز	زباله سوز معمولی (شهری و صنعتی بیش از ۲۵ تن در شبانه روز)
۱۲	۲۰	۲۰	-	-	-	۱۱	۵۰	۳۰	F _۲ C	راکتورها، دانه کننده ها، خشک کننده ها، سردکننده ها، غربال کننده ها، آسیاب کننده ها	کارخانه تولید فسفات دی آمونیوم

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۲	۲۰	۲۰	Mg/m ^۳	۲۵۰	۱۰۰	-	-	-	-	کوره، آسیاب، خرد کننده، دستگاههای آبدیده کردن آهک، انتقال نقل و آهک، بارگیری آهک	کارخانه تهیه آهک
-	-	-	Mg/m ^۳	۶۰۰	۲۵۰	-	-	-	-	مراحل مختلف تهیه گچ	کارخانه تهیه گچ
-	-	-	۱۵	۰/۶۵	۰/۶	-	-	-	-	تصفیه فاضلاب	کارخانه تصفیه فاضلاب
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	تهیه اسید کلریدریک	تهیه اسید کلریدریک
۱۴	-	-	-	-	-	ppm	۱۱۰	۱۰۰	S _۲ C	تهیه سولفور کربن (سولفور کربن، اسید سولفوریک، اکس سولفور کربن و منابع ثابت دیگر)	کارخانه تهیه سولفور کربن
۱۲	-	-	-	-	-	۱۱	۲۵	۱۰	F _۲	راکتورها، صافیها، تانک ذخیره اسید فسفریک رقیق، دستگاه تغلیظ کننده اسید فسفریک رقیق، تانک ذخیره اسید فلئوسیاسیلیک، تانکهای تصفیه	کارخانه تهیه اسید فسفریک به روش تر

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۱۲	۲۰	۲۰	-	-	-	۱۱	۱۰	۵	F _۱	ذخیره کننده ها، تانکهای سردکننده محصول، دستگاههای تغلیظ کننده	کارخانه تهیه اسید سوپر فسفریک
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	دستگاههای پرکننده اسیدکلریدریک	دستگاههای انتقال و پرکننده اسید کلریدریک و کارخانه شیمیایی نظیر آن
-	-	-	-	-	-	ppm	۱۰	۸	HCN	تهیه اسید سیانیدریک	کارخانه تهیه اسید سیانیدریک
-	۲۰	۲۰	-	-	-	ppm	۵۰۰	۳۵۰	NO _x	واحد تهیه اسید نیتریک، تهیه اسید غلیظ از اسید رقیق عملیات استخراج عملیات تبخیر	کارخانه تهیه اسید نیتریک
۱۷	-	-	۱۶	-	-	Kg/ton	۵	۵	NH _۳	-	کارخانه تهیه کربنات و بی کربنات دو سود
۱۲	۲۰	۲۰	-	-	-	۱۱	۱۵۰	۱۰۰	F _۲	مخلوط کننده ها، حل کننده هایی که در آنها واکنش نیز انجام می گیرد، سایر حل کننده ها، ذخیره کننده های سوپرفسفات که در آنها واکنش انجام می گیرد.	کارخانه تهیه اسید سوپرفسفات به روش توده کردن

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۱۲	۲۰	۲۰	-	-	-	۱۱	۱۵۰	۱۰۰	F _۲	راکتورها، دانه کننده ها خشک کننده ها، سردکننده ها، غریال کننده ها، آسیاب کننده ها	کارخانه تهیه سوپر فسفات به روش دانه ای
۲	-	۲۰	-	-	-	۱۳	۰/۷۵	۰/۵	F _۲	توده های محصول (جمع شده رویهم) الواتورها، منتقل کننده ها، غریالها، آسیابها	مخازن ذخیره سوپر فسفات دانه ای
۲	۲۵	۲۰	Mg/m ^۳	۲۵۰	۱۰۰	-	-	-	-	کوره های خشک کننده، الواترها، غریالها، مخازن قیفها، مخلوط کننده های آسفالت، مخازن ذخیره مواد معدنی آسفالت و مواد اولیه، وسایل و دستگاههای هدایت گرد و غبار به وسایل کنترل کننده	کارخانه تهیه آسفالت
۲	-	۲۰	Mg/m ^۳	۱۰۰	۵۰	-	-	-	-	کوره های بلند (مقعری) و روربر و پات	تصفیه و ذوب کننده های ثانویه سرب

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	تهیه اسید آلفا کلروپروپین	کارخانه تهیه آلفا کلروپروپین
۲	-	-	Mg/m ^۳	۱۵۰	۷۵	-	-	-	-	خشک کننده های حرارتی	کارخانه تهیه ذغالسنگ
۲	-	۲۰		۱۰۰	۴۰	-	-	-	-	وسایل تمیز کننده ذغال بوسیله هوای فشرده	
-	۴۰	۲۰		۱۰۰	۴۰	-	-	-	-	وسایل حمل و نقل شکننده ها، خردکننده ها، مخازن ذخیره ذغال سنگ، نقاط نقل و انتقال ذغالسنگ، مراحل بارگیری ذغالسنگ	کارخانه تهیه ذغالسنگ (ادامه)
۲	-	-	Mg/m ^۳	۴۰۰	۲۰۰	۱۹	۲۵	۱۰	F _۲	کوره پخت	کارخانه تهیه سرامیک
۲	-	-	Fidre/cm ^۳	۱۰	۱۰	Fidre/cm ^۳	۱۰	۱۰	الیاف	تهیه آزبست	کارخانه آزبست
-	-	-	Mg/m ^۳	۴۰۰	۲۵۰	-	-	-	-	مراحل مختلف تهیه گچ	کارخانه تهیه گچ
۲	-	-	g/m	۲۵۰	۱۵۰	-	-	-	-	کوره بازیافت	کارخانه کاغذ سازی

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
-	-	-	-	۱۰	۵	-	-	-	-	گل گوگرد احیاء شده (تمام ترکیبات گوگردی احیاء شده نظیر اسیدسولفوریک، متیل مرکاپتان، دی متیل، سولفور دی متیل دی سولفور و غیره بر حسب اسیدسولفوریک	روند سولفات (کرافت) در تهیه سلولز
۱۰	-	-	-	نباید به هوا رها شوند مگر آنکه قبلاً اکسیداسیون حرارتی شده باشند یا با روش معادل آن حذف گردند.		-	-	-	-	کارهای غیرقابل انبساط از سایر واحدها در کارخانه کاغذسازی	کارخانه کاغذ سازی روند سولفات (کرافت) در تهیه سلولز (ادامه)
-	۱۰	۲۰	-	-	-	ppm	۴۵۶	۳۸۰	SO _۲	سوختن گوگرد، سوختن هیدروژن سولفور، سوختن اسید الکیه شده، سوختن سولفورهای آلی	کارخانه تهیه اسید سولفوریک به روش تمامی یا کارخانه تولید اولوم
-	۲۰	۱۰	Mg/m ^۳	۷۵	۴۰	-	-	-	H _۲ SO _۴	سوختن مرکاپتها، سوختن لجن اسید	

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۱۸	۲۰	۲۰	Mg/m ^۳	۱۵۰	۱۰۰	-	-	-	-	کوره پخت	کارخانه تهیه سیمان
-	-	-	Mg/m ^۳	۲۰۰	۱۵۰	-	-	-	-	آسیاب نرم کننده و خردکننده	
۲	-	-	Mg/m ^۳	۲۵۰	۱۰۰	-	-	-	-	کوره های : مقعر، القاء الکتریکی و قوس الکتریکی	ریخته گریها
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	تهیه کلرورونیل	کارخانه تهیه کلرورونیل
۲	-	-	Mg/m ^۳	۶۰	۶۰	-	-	-	-	فیلتر گاز مرطوب	کارخانه تهیه دوده
۲	-	-	Mg/m ^۳	۵۰	۵۰	-	-	-	-	برنج شستشوی کارخانه، کوره ها	کارخانه تهیه دوده (ادامه)
۲	-	۴۰		۴۰	-	-	-	-	-	بعدسوزها	
۲	-	۵۰		۵۰	-	-	-	-	-	کوره ها	
۲	-	-	-	-	-	ppm	۱۶	۶/۴	F _۲	کوره پخت (فلوئور خروجی از کوره پخت)	کارخانه آجرسازی و سایر کارخانجات مشتقات خاک رس
۲	-	-	-	-	-	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO _۲	دی اکسید گوگرد خروجی (دودکش)	

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۲	۳۰	۲۰	Mg/m ^۳	۲۵۰	۱۰۰	-	-	-	-	ذرات خروجی از تهیه آجر	
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	تهیه PVC	کارخانه تهیه پی.وی.سی
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	تهیه کلرور روی	کارخانه تهیه کلرور روی
۲	-	۲۰	Mg/m ^۳	۱۵۰	۵۰	-	-	-	-	کوره بلند، کوره روبر، ماشین کلوخه سازی	کارخانه ذوب اولیه سرب
۲	-	۲۰	-	-	-	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO _۲	ماشین کلوخه سازی، کوره گداز الکتریکی و یا تبدیل کننده	
-	-	-	-	-	-	مجموع	۱۵	۴/۵	SO _۲	تهیه کاغذ	کارخانه کاغذسازی
۲	-	-	Mg/m ^۳	۲۵۰	۱۵۰	کیلوگرم در تن محصول	-	-	-	ناشی از سوخت مایعات مشتعل	روند سولفیت در تهیه سلولز
۸	-	-	-	-	-	ppm	۱۰۰۰	۸۰۰	SO _۲	-	کارخانه تهیه گوگرد
-	-	-	-	-	-		۴۰	۲۰	H _۲ S	-	
-	-	-	-	-	-	ppm	۱۰۰	۵۰	NH _۳	کارخانه آمونیاک	کارخانه تهیه آمونیاک

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۲	۲۰	۲۰	۶	۱	۰/۴۵	-	۳/۵	CO	فلر سیلیسیم، آلیاژ فروسیلیکون آلیاژ کلسیم سیلیکون یا سیلیکو منگنز زیر کونیوم	قوس الکتریکی برای تهیه آلیاژهای آهنی که در آنها الکترودها در یک پایه قرار دارند	
۲	۲۰	۲۰	۶	۰/۵	۰/۲۳	-	۳/۵	CO	آلیاژ سیلیکو منگنز، آلیاژ نقره و آهن و آلیاژ فروکرم با کربن زیاد		
۲	۲۰	۲۰	۶	۰/۵	۰/۲۳	-	۳/۵	CO	چارچ کرم، فرومنگنز استاندارد، فرومنگنز سیلیکون کاربید		
۷	۲۰	۲۰	Mg/m ^۳	۱۰۰	۵۰	-	-	-	-	کوره های روربر، کوره های الکتریکی و بلند مقعر	کارخانه تولید برنج با شمش برنز
۲	-	-	Mg/m ^۳	۱۵۰	۵۰	-	-	-	-	عملیات زدودن مواد زائد از روی قطعات فولادی بوسیله شعله اکسیژن	عملیات زدودن مواد زائد
۵	-	-	Mg/m ^۳	۱۵۰	۵۰	-	-	-	-	خشک کننده های مس	کارخانه ذوب اولیه مس

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۵	-	۲۰	-	-	-	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO _۲	کوره های گداز، سرخ کننده ها، تبدیل کننده های مس با کتورت های مس	
۲	-	۲۰	-	-	-	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO _۲	واحد سرخ کردن روی	کارخانه ذوب اولیه روی
-	-	۲۰	Mg/m ^۳	۱۵۰	۵۰	-	-	-	-	واحد کلوخه سازی (ماشین کلوخه سازی)	
۲	۲۰	۲۰	Mg/m ^۳	۱۵۰	۷۵	ppm	۱۶	۶/۴	F _۲	محل استقرار ظروف الکترولیت، کارخانه تهیه آند	کارخانه احیا اولیه آلومینیم
۲	۳۰	۳۰	Mg/m ^۳	۳۵۰	۱۵۰	ppm	۰/۱	۰/۱	CO	سیستم احیا کاتالیزور	پالایشگاهها
۴	۲۰	۲۰	Mg/m ^۳	۳۵۰	۱۵۰	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO _۲	نیروگاهها پالایشگاهها	دستگاههای غیرمستقیم انتقال حرارت
		ppm				۱۵۰	۱۵۰	CO			
						۳۵۰	۳۵۰	NOx			
۱	-	۲۰	Mg/m ^۳	۲۵۰	۱۰۰	ppm	۳۶۰	۱۸۰	H _۲ S	کارخانه تهیه کک	کارخانه ذوب آهن
۱	-	-									

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گاز				صنایع آلاینده	نوع واحد
	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	نوع گاز		
۱	-	-		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۴۳۵	۴۳۵	CO	کوره بلند	
۱	-	-		۱۵۰	۵۰	ppm	۴۳۵	۴۳۵	CO	کوره اصلی اکسیژن	
۱	-	-		۳۰۰	۱۰۰		-	-	-	کوره بوته باز	
۱	-	-		۱۵۰	۱۰۰	ppm	۴۳۵	۴۳۵	CO	کوره قوس الکتریکی	

* توضیح :

- ۱- استانداردهای درجه یک در مورد کارخانه ها و کارگاههای جدید و همچنین کارخانهها و کارگاههای موجود که محل آنها با ضوابط استقرار موضوع ماده ۱۲ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ مغایرت داشته باشد اعمال می شود.
- ۲- استانداردهای درجه دو برای کارخانه ها و کارگاههای موجود که محل آنها با ضوابط استقرار فوق الذکر مغایرتی ندارد، ملاک عمل خواهد بود.

شماره ملاحظات	شرح شماره ردیف ستون ملاحظات
۱	میزان متوسط یک ساعته در شرایط متعارفی و حالت خشک
۲	در شرایط متعارفی و حالت خشک
۳	فشار بخار واقعی بین ۷۸ تا ۵۸۰ میلیمتر جیوه باید به سقفهای شناور مجهز باشند.
۴	براساس مصرف سوخت سنگین
۵	تیرگی دو دقیقه در ساعت (۲ min/h) اگر کارخانه تهیه اسید سولفوریک برای کنترل گازانیدرید سولفور حاصل مورد استفاده قرار می گیرد زیاد شدن تیرگی از حد مذکور برای دو دقیقه در ساعت بلامانع است.
۶	کیلوگرم در مگاوات ساعت
۷	استانداردها در مورد کوره پخت ۱۰۰ کیلوگرم در هر ساعت و ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت در کوره های بلند پیوسته
۸	اسید سولفوریک موجود به انیدرید سولفور تبدیل می شود و در هوا تخلیه می گردد که به طریق مذکور انیدرید سولفور تهیه می شود.
۹	کیلوگرم به ازای یک تن کاغذ خشک
۱۰	قبل از تخلیه در هوا اکسیداسیون حرارتی یا روش معادل آن حذف گردند.
۱۱	گرم به ازای هر تن مواد اولیه مصرفی
۱۲	برحسب انیدرید فسفریک

شرح شماره ردیف ستون ملاحظات	شماره ملاحظات
گرم به ازای هر تن سوپر فسفات دانه ای ذخیره شده (انیدرید فسفریک)	۱۳
در شرایط متعارفی و حالت خشک (اگر قطر ذرات کمتر از ۳ میکرون نیز مجاز می باشد)	۱۴
گرم به ازای هر کیلوگرم لجن خشک	۱۵
کیلوگرم به ازای هر تن سوداش	۱۶
کارخانجاتی که به روش سلوی کار می کند.	۱۷
۲۰۰ درجه سانتیگراد، فشار ۷۶۰ میلیمتر جیوه	۱۸
میلی گرم در مترمکعب گاز خروجی بر حسب فلوئور	۱۹
ظرفیت بیش از ۲۵ تن در ۲۴ ساعت	۲۰
سایر واحدهای صنعتی که استاندارد برای آنها تدوین نگردیده است.	۲۱

استاندارد هیدروکربنهای منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۱- حداکثر مجاز با فلوی جرمی بیشتر از ۱/۰ کیلوگرم در ساعت،

۲۰ میلی گرم در مترمکعب

۱- استالدئید	۱۶- کرزول
۲- آکرولین	۱۷- منواتیل آمین
۳- اسید فرمیک	۱۸- منومتیل آمین
۴- اسید اتیلن	۱۹- منونیتروبنزن
۵- آنیلین	۲۰- اسید هپتانوئیک
۶- بنزن	۲۱- اسید پروپیونیک
۷- اسید بوتیریک	۲۲- پیریدین
۸- اسید دکانوئیک	۲۳- تیوفنل
۹- اسید هگزانوئیک	۲۴- تری اتیل آمین
۱۰- اسید اکتانوئیک	۲۵- تری متیل آمین
۱۱- دی اتیل آمین	۲۶- اسید واتریک یا پنتانوئیک
۱۲- دی متیل آمین	۲۷- مرکاپتان
۱۳- دی نیتروبنزن	۲۸- تیواتر
۱۴- فرمالدئید	۲۹- فنل

استاندارد هیدروکربنهای منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۲- حداکثر مجاز با فلوی جرمی بیشتر از ۳/۰ کیلوگرم در ساعت،

۱۵۰ میلی گرم در مترمکعب

۱- اسید آکرلیک و مشتقات آن	۱۹- منوکلروبنزن
۲- اتیل بنزین	۲۰- نفتالین
۳- آمیل استات	۲۱- کلرواتیل
۴- آمیل الکل و ایزومرهای آن	۲۲- سولفید کربن
۵- ایزوبوتانول	۲۳- وینیل بنزن یا استیرول
۶- بونانول نرمال	۲۴- تترا کلرید کربن
۷- بوتیل استات نرمال	۲۵- تتراهیدروفوران
۸- کلروفرم	۲۶- تترا هیدرونیفتالین
۹- سیکلوهگزانول	۲۷- تولوئن
۱۰- دی استون الکل	۲۸- دی کلرواتیلن
۱۱- دی کلرواتان	۲۹- تری کلرواتیلن
۱۲- اتیل دی کلراید	۳۰- وینیل استات
۱۳- ارتودی کلروبنزن	۳۱- گزین (دی متیل بنزن)
۱۴- دی متیل فرمالدئید	۳۲- متیل ایزوبوتیل
۱۵- دی اکسان	۳۳- متیل گلیکول

۳۴- متیل سیکلو هگزانون

۱۶- اسید استیک

۳۵- کلرید متیلن

۱۷- متیل استات

۱۸- اتیل استات

استاندارد هیدروکربنهای منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۳- حداکثر مجاز با فلوی جرمی بیشتر از ۰/۶ کیلوگرم در ساعت،

۳۰۰ میلی گرم در مترمکعب

۱- استون

۲- اتیل استات

۳- اتیل گلیکول

۴- سیکلو هگزان

۵- دی اتیل اتر

۶- هپتان نرمال

۷- هگزان نرمال

۸- متانول